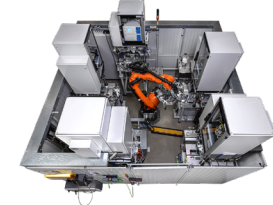


ÜBERSICHT INVERTER TESTING

Unsere Test-Lösungen



AMIT



Produktphase	Entwicklung / Validierung	Langzeit Tests (Endurance)	Vor- & Kleinserien, Optimierung	Produktion, End-of-Line (EOL)		
Ziele	- Entwicklungsbegleitende Untersuchungen (Elektronik, Software, Gehäusekonstruktion, Wärmemanagement, EMV, Regelungstechnik, etc.) - Prüfszenarien definieren - steuerbare Testbedingungen schaffen	- Verhalten des Prüflings unter extremen Bedingungen (Dauer, Umgebungstemperaturen, etc.) - Stresstest - künstliche Alterung	- produktionsbegleitende Tests - Rückläufer-Analyse - Taktzeit-, Software-optimierung für EOL - Vorserien	100% Kontrolle der Produktqualität - kurze Testzeit - Energieeffizienz des Prüfstandes im Betrieb - Funktionstest / ISO-Test / Dichtigkeitstest		
Prüfling	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter		E-Achse
Prüfstandsart	Stand Alone	Stand Alone	Stand Alone / Inline	Inline-System	Roboterzelle	Roboterzelle
Prüflings-bereitstellung / Manipulation	manuell	manuell	manuell / teilautomatisiert	automatisiert via Transportsystem	automatisiert via Roboter	automatisiert via Roboter
Kontaktierung	manuell	manuell	manuell / teilautomatisiert	automatisiert	automatisiert	automatisiert
Temperierung Prüfling	bei Bedarf	bei Bedarf	bei Bedarf	Ja	Ja	Ja
Leistung	real	blind / real	blind / real	blind / real	blind / real	real
Prüfequipment	Elektro Motor Emulator	Passive Last (Drossel), Aktive Last	Passive Last (Drossel), Aktive Last	Passive Last (Drossel), Aktive Last	Passive Last (Drossel), Aktive Last	realer Motor in Verbindung mit Inverter / Belastungsmaschine
Testdauer / Taktzeit	1 Stunde - 1 Tag	2-3 Monate	5-20 Minuten	ca. 100-200 Sekunden	ca. 25-60 Sekunden	ca. 180 Sekunden